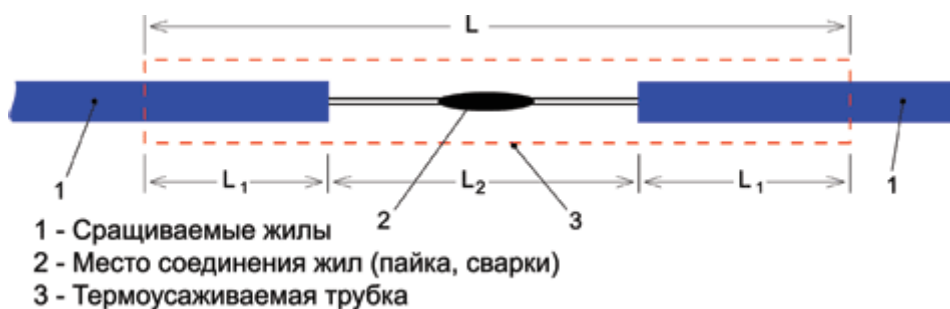




Технология: Рекомендации по подбору длины применяемой малогабаритной термоусаживаемой трубки в зависимости от диаметра изолируемых проводов и места их соединения

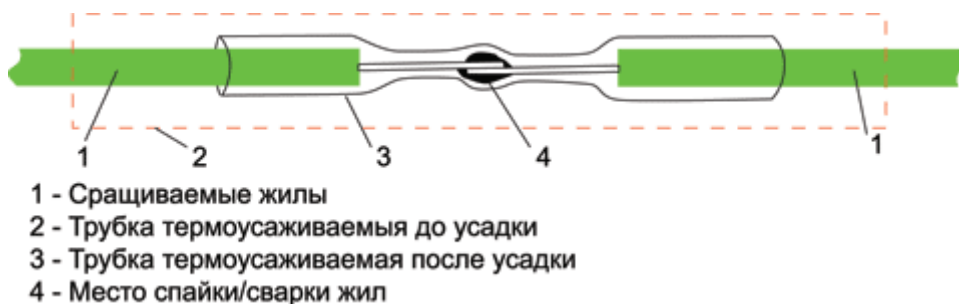
Подбор длины малогабаритной термоусаживаемой трубки в зависимости от диаметра провода осуществляется следующим способом. Длина термоусаживаемой трубки (L) состоит из двух участков захода трубки на изоляцию жилы (l_1) и длины места соединения жил (l_2): $L = 2l_1 + l_2$. Чем больше диаметр изолируемых проводов, тем больше длина места соединения (l_2) и длина захода трубки на изоляцию жилы (l_1), которая должна колебаться от 30 до 50 мм.



Кроме того, на длину подбираемого отрезка термоусаживаемой трубки для изолирования конкретного места соединения влияет также и продольная усадка раздутой трубки, которая тем больше, чем больше кратность усадки раздутой трубки $K_{yc} = D_{разд} / d_{усаж}$, где K_{yc} - кратность усадки, $D_{разд}$ - внутренний диаметр раздутой трубки, $d_{усаж}$ - внутренний диаметр раздутой трубки.

Продольная усадка трубок с кратностью усадки $K_{yc} = 6$ колеблется от 30 до 50 %. Поэтому длина выбранного отрезка трубки составляет: $L_{тр} \approx 1.5 L$, а иногда и больше.

Рекомендуем Вам на каждое сечение изолируемых сростков жил, опытным путём подобрать длину малогабаритной термоусаживаемой трубки, чтобы в месте пайки достичь желаемой толщины стенки и необходимой длины захода трубки на изоляцию провода.



Желаемого эффекта можно достичь придерживая концы трубки на изоляции в начальный момент усадки. При этом трубка на месте пайки усядет. После этого, отпустив концы трубки, продолжать усадку. Трубка начинает усаживаться по длине, одновременно увеличивая толщину стенки.