

по монтажу термоусаживаемых оконцевателей



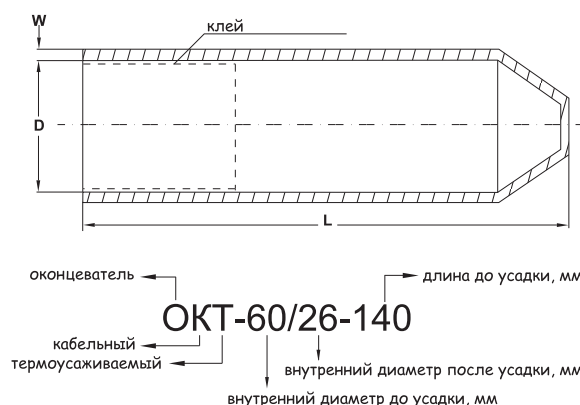
Термоусаживаемые оконцеватели предназначены для заделки концов кабелей с пластмассовой и бумажной пропитанной изоляцией на период их транспортирования и хранения, также могут использоваться не по прямому назначению (закупоривание труб, защита концов различных изделий от влаги и т.п.). При применении оконцевателей для кабелей их надежность, длительность эксплуатации и соответствие требованиям технических условий обеспечивается правильным выбором применяемого оконцевателя (см. табл.1) и соблюдением инструкции по монтажу (усадке).

Усадка осуществляется размытым мягким пламенем газовой горелки или паяльной лампы, при этом пламя должно быть желтым, а длина факела около 30 см. Возможна усадка потоками горячего воздуха (фены для усадки).

Марки, размеры и маркировка

Таблица 1

Номер оконцевателя	Марка оконцевателя	Размер до усадки, мм		Размер после усадки, мм		Рекомендуемые наружные диаметры, мм	
		D	L	D	W	max	min
11	ОКТ 11/4-45	12	46	4	1,8	10	5
12	ОКТ 24/8-50	26	51	8	2,2	22	10
13	ОКТ 40/16-75	42	76	16	3,0	36	18
14	ОКТ 60/26-140	63	142	26	3,2	55	30
15	ОКТ 90/45-110	94	113	43	3,6	85	50



Свойства

Материал	радиационносшиваемый полиэтилен
Цвет	черный
Продольная усадка	не более 30%
Диапазон рабочих температур	от -50° до +50° С
Срок службы	5 лет
Температура усадки	180-200° С
Клеевой слой	Адгезивная композиция 117-40

Преимущества

- Герметичное, надежное оконцевание
- Экономия цветных металлов за счет замены свинцовых и алюминиевых капп позволяет использовать кабель сразу после удаления термоусаживаемого колпачка без проверки бумажной изоляции на наличие влаги
- Повышение производительности труда при высокой культуре производства
- Соответствие международным стандартам по хранению и транспортировке кабеля
- Оконцеватели с ниппелем способствуют поддержанию внутреннего давления до 3 кг/см² в кабелях связи

Для надежного оконцевания требуется точно следовать иллюстрациям приведенным на обороте. Продукция соответствует ТУ 16.К-71-051-89



по монтажу термоусаживаемых оконцевателей

Подготовка



1

Удалить заусенцы и острые кромки с изолируемого конца кабеля



2

Обезжирить конец кабеля на 1.2-1.5 длины оконцевателя, дать высохнуть



3

Зачистить изоляцию кабеля на длину оконцевателя шкуркой



4

В течении 5-10 сек. прогреть равномерно со всех сторон (в случае ПВХ изоляции обработка пламенем не допускается!)

Начало усадки



5



6



7



8

Одеть оконцеватель на кабель и начать усадку с его верхнего конца. Прогреть равномерно, не допускать перегрева или воспламенения оконцевателя. При разнотолщинности стенок начать прогрев с тонкой стенки.



9



10

После усадки 1-2 см. верхнего конца необходимо натянуть оконцеватель на кабель и выдержать его в таком положении 30 сек.

Усадка



11



12



13

Продолжить прогрев оконцевателя равномерно со всех сторон до его полной усадки. При загибании краев наружу необходимо на 1-2 с. направить потоки пламени (воздуха) во внутрь оконцевателя.



14



15

По окончании усадки до полного остывания оконцеватель не должен подвергаться механическим воздействиям. Допускается выделение слоя адгезива из под края оконцевателя.